## **Patent Abstracts of Japan**

**PUBLICATION NUMBER** 

63258050

PUBLICATION DATE

25-10-88

APPLICATION DATE

15-04-87

**APPLICATION NUMBER** 

62093509

APPLICANT :

MITSUBISHI ELECTRIC CORP;

INVENTOR:

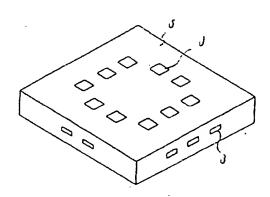
**AZUMA AKIYOSHI:** 

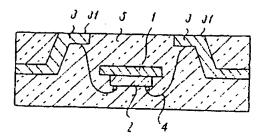
INT.CL.

H01L 23/50 H01L 23/28

TITLE

SEMICONDUCTOR DEVICE





ABSTRACT :

PURPOSE: To miniaturize the semiconductor device by simplifying the lead forming process simultaneously increasing the numbers of resin formed devices per unit space by a method wherein a semiconductor chip and leads fixed on a die pad are electrically connected while the die pad and the semiconductor chip leaving a part of leads are sealed with resin member.

CONSTITUTION: A semiconductor chip 2 and leads 3 fixed on a die pad 1 are electrically connected while the die pad 1 and the semiconductor chip 2 leaving a part of leads 3 are sealed with resin member 5. The exposed parts 31 of leads 3 almost flush with the surface of resin member 5 are used as the terminals for external connection. In order to manufacture such a device, e.g. firstly a leadframe on the same plane is formed into stepwise leads 3 using a metal die. Next, the chip 2 is fixed on the die pad 1 using bonding agent simultaneously connected to the opposite surface to the exposed parts 31 of leads 3 by metal wires 4. In such a constitution, after forming the die pad 1 to expose the parts 31 of leads 3 as they are using the resin member 5, the other ends of leads 3 are cut off near the side of resin member 5.

COPYRIGHT: (C) JPO

⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭63-258050

@Int\_Cl.⁴

識別記号

厅内整理番号

④公開 昭和63年(1988)10月25日

H 01 L 23/50 23/28

G-7735-5F A-6835-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全3頁)

**⑤発明の名称** 半導体装置

②特 願 昭62-93509

登出 願 昭62(1987)4月15日

砂発明者 東

晃 義

熊本県菊池郡西合志町御代志997 三菱電機株式会社熊本

製作所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

砂代 理 人 弁理士 大岩 增雄 外2名

例 細 曹

1、発明の名称

半導体裝置

2、粉許請求の範囲

グイバッドに取付けられた半導体チップ、 この半導体チップに電気的に接続されるリード、 このリードを一部を残して上記ダイバッドおよび半導体チップと共に対止する例間部材を備え、 この倒脚部材の表面とほぼ同一面に賃出する上記リードの賃出部を外部接続用の囃子としてなる半導体装置。

3、発明の詳細な説明

〔 遊業上の利用分野〕

この発明は樹脂対止型の半導体装置に関するものである。

〔従来の技術〕

従来のこの選半導体装置は第3図および第4図に示す如く構成されている。即5ダイパッド1に 取付けられた半導体チップ2とリード3を金線4 によって接続し、これらの部材を倒脂部材5によ って封止するように構成されている。

この従来のものでは、ダイバッドしとリード3が同一平面内にあり、このような部分が数個所以上あるリードフレームに対し、接着前によってチップ2をリード3の先端に接続し、樹脂5にて成形し、樹脂のダムとなるリード3間に配置されたタイパ部を切断する。その後リード3を所定長に切断し、曲げ加工し成形する。成形されたリード3がプリント基板の回路との接続端子として利用される。

【発明が解決しようとする問題点】

この従来のものは以上のように構成されているので、リードの成形工程における再度の成形技術 と成形形状の維持管理が困難であり、またリード 部分が全体の寸法増大に影響するなどの問題があった。

この発明はこのような従来のものの問題点を解消するためになされたもので、リード成形工程を 断略化できると共に、単位面積当りの倒脂成形偶 数を増大し、小形の半導体装置を得ることを目的

## 特開昭63-258050(2)

とする。

[問題点を解決するための手段]

#### ( PF JB )

この発明におけるリードは、成形工程が必要でなくなり、半導体装置が特度よく安価に生産できると共に小形化できる。

#### (災施例)

以下この発明の一実施例を第1 図および第2 図にもとづいて説明する。即ち第1 図および第2 図において、1 はダイバッド、2 はダイバッド 1 に取付けられた半導体チップ、3 は外部接続用機子となる 5 山 が 3 1を有するリード、4 は半導体チップ 2 とリード 3 とを接続する金線、5 はダイバッド 1、チップ 2、リード 3 および金線 4 を一体に

例を示す図で、第1回は料規図、第2回は拡大断面図、第3回および第4回はいずれも従来のとの理半導体装置を示す図で、第3回は料規図、第4回は拡大断面図である。

図中、1はダイパッド、2は半導体チップ、3はリード、31は貸出部、4は金線、5は問題部材である。

尚、図中同一符号は同一又は相当部分を示す。 代理人 大 岩 増 雄 成形する樹脂部材である。

とのようには成されたものを製作するには、まず同一平面上にあるリードフレームを金型を利用しリード3を設違いに成形する。ダイバッド1にチップ2を接着剤によって固定すると共に、金数4によってリード3の製出部31の反対面に接続する。この状態で倒脂が付5によってリード3の一端31が貧出するよう成形した後、リード3の他端を倒脂が付5の裏面近傍で切断する。

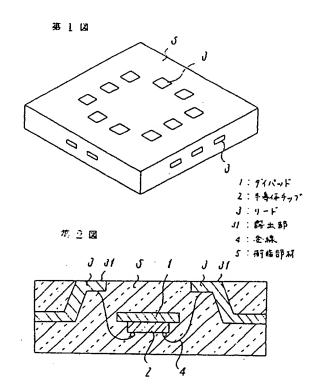
なお上記実施例では、リード3の製山部31は内 餌先端部に設けたが、中間部または外側先端部に 設けてもよい。またリード3の製山部はチップの 上下両面に形成してもよい。

### 〔発明の効果〕

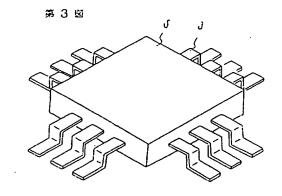
上記のようにこの発明による半導体装置は、リードの成形工程を省略し小形化するよう構成したので、安価で生産性が高く品質の安定したものが得られる。

## 4、図面の簡単な説明

第1回および第2回はいずれもくの発明の実施



# 特開昭63-258050(3)



-220